

FEDERAZIONE CURE PALLIATIVE ONLUS

Sede in Milano, Via C.G. Merlo 1

Codice Fiscale: 97236580151

* * *

RELAZIONE AL BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2019

DEL COLLEGIO DEI REVISORI

* * *

Il Bilancio che il Comitato Direttivo sottopone alla Vostra approvazione evidenzia un avanzo di periodo € 8.816.=.

I dati di bilancio trovano riscontro nelle risultanze della contabilità e le poste dello Stato Patrimoniale e del Conto economico sono state da noi controllate e trovano riscontro nelle scritture contabili.

Oltre ad avere partecipato ad alcune riunioni del Comitato Direttivo, durante l'esercizio abbiamo effettuato alcune verifiche riscontrando la regolarità della tenuta dei libri contabili e sociali.

Concludiamo pertanto la nostra relazione esprimendo parere favorevole all'approvazione del bilancio.

IL COLLEGIO DEI REVISORI

(Dott. Marco Boiocchi)

(Dott. Paolo Sacchetti)

(Dott.ssa Stefania Clerici)

