

FEDERAZIONE CURE PALLIATIVE ONLUS

Sede in Milano, Piazza della Repubblica 28

Codice Fiscale: 97236580151

* * *

RELAZIONE AL BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2021

DEL COLLEGIO DEI REVISORI

* * *

Signori Associati, il Bilancio che il Comitato Direttivo sottopone alla Vostra approvazione evidenzia un avanzo di periodo pari ad euro 12.799.=.

I dati di bilancio trovano riscontro nelle risultanze della contabilità e le poste dello Stato Patrimoniale e del Conto economico sono state da noi controllate e trovano riscontro nelle scritture contabili.

Oltre ad avere partecipato ad alcune riunioni del Comitato Direttivo, durante l'esercizio abbiamo effettuato alcune verifiche riscontrando la regolarità della tenuta dei libri contabili e sociali.

Per quanto a nostra conoscenza, gli amministratori, nella redazione del bilancio non hanno derogato alle norme di legge ai sensi dell'art. 2423, co. 5, c.c.

Viene peraltro sottoposto al Vostro esame per la prima volta anche il rendiconto per cassa, redatto in conformità alle norme che disciplinano gli ETS.

Con riferimento a tale ultimo documento il Collegio dei Revisori ha verificato che gli schemi siano conformi a quanto disposto dalle norme di legge.

Considerando le risultanze dell'attività da noi svolta, invitiamo gli Associati ad approvare il bilancio d'esercizio chiuso al 31 dicembre 2021 così come redatto dagli amministratori.

IL COLLEGIO DEI REVISORI

(Dott. Marco Boiocchi)



(Dott. Paolo Sacchetti)

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'P. Sacchetti', with a long horizontal stroke extending to the right.

(Dott.ssa Stefania Clerici)

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'S. Clerici', written in a cursive style.